

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste



DEUTSCHLAND: für Metallerzeugnisse - neue Anlage zu § 13b Absatz 2 Nummer 11 UStG - gültig ab 01.10.2014

ÖSTERREICH: Lt. Österr. Bundesgesetz BGBl.Nr. 63/2013, Verordnung 369 Umsatzsteuerbetrugsbekämpfungsgesetz - gültig ab 01.01.2014

- Silber, einschl. vergoldetes oder platinierteres Silber, als Pulver
- 7106 10 00 Silber, einschl. vergoldetes oder platinierteres Silber, in Rohform (ausg. als Pulver)
- 7106 91 00 Silber, einschl. vergoldetes oder platinierteres Silber, als Halbzeug
- 7106 92 00 Silberplattierungen auf unedlen Metallen, in Rohform oder als Halbzeug
- 7107 00 00 Gold, einschl. platinierteres Gold, als Pulver, zu anderen als zu monetären Zwecken
- 7108 11 00 Gold, einschl. platinierteres Gold, in Rohform, zu anderen als zu monetären Zwecken (ausg. als Pulver)
- 7108 12 00 Stäbe, Drähte und Profile, massiv sowie Bleche und Bänder, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von > 0,15 mm, aus Gold, einschl. platinierterem Gold
- 7108 13 10 Gold, einschl. platinierteres Gold, als Halbzeug, zu nichtmonetären Zwecken (ausg. Bleche und Bänder mit einer Dicke "ohne Unterlage" von > 0,15 mm sowie massive Stäbe, Drähte und Profile)
- 7108 13 80 Gold zu monetären Zwecken
- 7108 20 00 Goldplattierungen auf unedlen Metallen oder auf Silber, in Rohform oder als Halbzeug
- 7109 00 00 Platin, in Rohform oder als Pulver
- 7110 11 00 Stäbe, Drähte und Profile, massiv sowie Bleche und Bänder, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von > 0,15 mm, aus Platin
- 7110 19 10 Platin als Halbzeug (ausg. Bleche und Bänder mit einer Dicke "ohne Unterlage" von > 0,15 mm sowie massive Stäbe, Drähte und Profile)
- 7110 19 80 Palladium, in Rohform oder als Pulver
- 7110 21 00 Palladium als Halbzeug
- 7110 29 00 Rhodium, in Rohform oder als Pulver
- 7110 31 00 Rhodium als Halbzeug
- 7110 39 00 Iridium, Osmium und Ruthenium, in Rohform oder als Pulver
- 7110 41 00 Iridium, Osmium und Ruthenium, als Halbzeug
- 7110 49 00 Platinplattierungen auf unedlen Metallen, auf Silber oder auf Gold, in Rohform oder als Halbzeug
- 7111 00 00 Aschen, die Edelmetalle oder Edelmetallverbindungen enthalten
- 7112 30 00 Abfälle und Schrott von Gold, einschl. Goldplattierungen, und andere Abfälle und Schrott, Gold oder Goldverbindungen enthaltend, von der hauptsächlich zur Wiedergewinnung von Edelmetallen verwendeten Art (ausg. Asch
- 7112 91 00 Abfälle und Schrott von Platin, einschl. Platinplattierungen, und andere Abfälle und Schrott, Platin oder Platinverbindungen enthaltend, von der hauptsächlich zur Wiedergewinnung von Edelmetallen verwendeten Art (ausg. /
- 7112 92 00 Abfälle und Schrott von Silber, einschl. Silberplattierungen und andere Abfälle und Schrott, Silber oder Silberverbindungen enthaltend, von der hauptsächlich zur Wiedergewinnung von Edelmetallen verwendeten Art (ausg. A
- 7112 99 00 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, nichtlegiert, mit einem Phosphorgehalt von $\leq 0,5$ GHT, einem Mangangehalt von $\geq 0,4$ GHT und mit einem Siliciumgehalt von ≤ 1 GHT
- 7201 10 11 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, nichtlegiert, mit einem Phosphorgehalt von $\leq 0,5$ GHT, einem Mangangehalt von $\geq 0,4$ GHT und mit einem Siliciumgehalt von > 1 GHT
- 7201 10 19 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, nichtlegiert, mit einem Phosphorgehalt von $\leq 0,5$ GHT und mit einem Mangangehalt von $\geq 0,1$ GHT, jedoch $< 0,4$ GHT
- 7201 10 30 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, nichtlegiert, mit einem Phosphorgehalt von $\leq 0,5$ GHT und mit einem Mangangehalt von $< 0,1$ GHT
- 7201 10 90 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, nichtlegiert, mit einem Phosphorgehalt von $> 0,5$ GHT
- 7201 20 00 Roheisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen, legiert, mit einem Gehalt an Titan von 0,3 bis 1 GHT und an Vanadium von 0,5 bis 1 GHT
- 7201 50 10 Roheisen, legiert sowie Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen (ausg. legiertes Roheisen mit einem Gehalt an Titan von 0,3 bis 1 GHT und an Vanadium von 0,5 bis 1 GHT)
- 7201 50 90 Ferromangan, mit einem Kohlenstoffgehalt von > 2 GHT, mit einer Körnung von ≤ 5 mm und mit einem Mangangehalt von > 65 GHT
- 7202 11 20 Ferromangan, mit einem Kohlenstoffgehalt von > 2 GHT (ausg. mit einer Körnung von ≤ 5 mm und mit einem Mangangehalt von > 65 GHT)
- 7202 11 80 Ferromangan, mit einem Kohlenstoffgehalt von ≤ 2 GHT
- 7202 19 00 Ferrosilicium, mit einem Siliciumgehalt von > 55 GHT
- 7202 21 00 Ferrosilicium, mit einem Siliciumgehalt von ≤ 55 GHT und mit einem Magnesiumgehalt von 4 bis 10 GHT
- 7202 29 10 Ferrosilicium, mit einem Siliciumgehalt von ≤ 55 GHT (ausg. mit einem Magnesiumgehalt von 4 bis 10 GHT)
- 7202 29 90 Ferrosiliciummangan
- 7202 30 00 Ferrochrom, mit einem Kohlenstoffgehalt von > 4 bis 6 GHT
- 7202 41 10 Ferrochrom, mit einem Kohlenstoffgehalt von > 6 GHT
- 7202 41 90 Ferrochrom, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\leq 0,05$ GHT
- 7202 49 10 Ferrochrom, mit einem Kohlenstoffgehalt von $> 0,05$ bis 0,5 GHT
- 7202 49 50 Ferrochrom, mit einem Kohlenstoffgehalt von $> 0,5$ bis 4 GHT

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

7202 49 90	Ferrosiliciumchrom
7202 50 00	Ferronickel
7202 60 00	Ferromolybdän
7202 70 00	Ferrowolfram und Ferrosiliciumwolfram
7202 80 00	Ferrotitan und Ferrosiliciumtitan
7202 91 00	Ferrovandium
7202 92 00	Ferroniob
7202 93 00	Ferrophosphor
7202 99 10	Ferrosiliciummagnesium
7202 99 30	Ferrolegerungen (ausg. Ferromangan, Ferrosilicium, Ferrosiliciummangan, Ferrochrom, Ferrosiliciumchrom, Ferronickel, Ferromolybdän, Ferrowolfram, Ferrosiliciumwolfram, Ferrotitan, Ferrosiliciumtitan, Ferrovandium, Fe
7202 99 80	Eisenerzeugnisse, durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellt, in Stücken, Pellets oder ähnl. Formen
7203 10 00	Eisenschwamm, aus geschmolzenem Roheisen durch Atomisationsverfahren hergestellt, und Eisen mit einer Reinheit von $\geq 99,94$ GHT, in Stücken, Pellets oder ähnl. Formen
7203 90 00	Abfälle und Schrott, aus Gusseisen (ausg. radioaktiv)
7204 10 00	Abfälle und Schrott, aus nichtrostendem Stahl, mit einem Nickelgehalt von ≥ 8 GHT (ausg. radioaktiv sowie aus Batterien und Akkumulatoren)
7204 21 10	Abfälle und Schrott, aus nichtrostendem Stahl (ausg. mit einem Nickelgehalt von ≥ 8 GHT sowie radioaktiv und solche aus Batterien und Akkumulatoren)
7204 21 90	Abfälle und Schrott, aus legiertem Stahl (ausg. aus nichtrostendem Stahl sowie Abfälle und Schrott, radioaktiv und solche aus Batterien und Akkumulatoren)
7204 29 00	Abfälle und Schrott, aus verzinnem Eisen oder Stahl (ausg. radioaktiv sowie aus Batterien und Akkumulatoren)
7204 30 00	Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne, Sägespäne und Feilspäne, aus Eisen oder Stahl, auch paketierte (ausg. aus Gusseisen, aus legiertem Stahl oder aus verzinnem Eisen oder Stahl)
7204 41 10	Stanzabfälle oder Schneidabfälle, aus Eisen oder Stahl, paketierte (ausg. aus Gusseisen, aus legiertem Stahl oder aus verzinnem Eisen oder Stahl)
7204 41 91	Stanzabfälle oder Schneidabfälle, aus Eisen oder Stahl, unpaketierte (ausg. aus Gusseisen, aus legiertem Stahl oder aus verzinnem Eisen oder Stahl)
7204 41 99	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl, geschreddert (ausg. Schlacken, Zunder und andere Abfälle der Eisen- und Stahlherstellung; Abfälle und Schrott, radioaktiv; Bruchstücke von Masseln, Blöcken oder anderen Rohforme
7204 49 10	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl, ungeschreddert, paketierte (ausg. Schlacken, Zunder und andere Abfälle der Eisen- und Stahlherstellung; Abfälle und Schrott, radioaktiv; Bruchstücke von Masseln, Blöcken oder ander
7204 49 30	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl, ungeschreddert, unpaketierte (ausg. Zunder, Schlacken und andere Abfälle der Eisen- und Stahlherstellung; Abfälle und Schrott, radioaktiv; Bruchstücke von Masseln, Blöcken oder and
7204 49 90	Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl (ausg. Erzeugnisse, deren chemische Zusammensetzung den Begriffsbestimmungen für Roheisen, Spiegeleisen oder Ferrolegerungen entsprechen)
7204 50 00	Körner aus Roheisen, Spiegeleisen, Eisen oder Stahl (ausg. Körner aus Ferrolegerungen, Dreh- und Feilspäne aus Eisen oder Stahl sowie bestimmte kleinkalibrige, fehlerhafte Kugeln für Kugellager)
7205 10 00	Pulver aus legiertem Stahl (ausg. Pulver aus Ferrolegerungen und radioaktive Eisenpulver [Isotope])
7205 21 00	Pulver aus Roheisen, Spiegeleisen, Eisen oder nichtlegiertem Stahl (ausg. Pulver aus Ferrolegerungen und radioaktive Eisenpulver [Isotope])
7205 29 00	Eisen und nichtlegierter Stahl, in Rohblöcken, sog. Ingots (ausg. Abfallblöcke, stranggeegossene Erzeugnisse sowie Eisen der Pos. 7203)
7206 10 00	Eisen und nichtlegierter Stahl, in Rohluppen oder anderen Rohformen (ausg. Rohblöcke [Ingots], Abfallblöcke, stranggeegossene Erzeugnisse sowie Eisen der Pos. 7203)
7206 90 00	Halbzeug aus nichtlegiertem Automatenstahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke, warm vorgew
7207 11 11	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke von ≤ 130 mm
7207 11 14	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke von > 130 mm,
7207 11 16	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke, vorgeschmied
7207 11 90	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt und einer Breite von \geq dem Zweifachen der Dicke, warm vorgewalzt oder strai
7207 12 10	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt und einer Breite von \geq dem Zweifachen der Dicke, vorgeschmiedet
7207 12 90	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rundem oder vieleckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggeegossen
7207 19 12	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rundem oder vieleckigem Querschnitt, vorgeschmiedet
7207 19 19	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT (ausg. mit quadratischem, rechteckigem, rundem oder vieleckigem Querschnitt)
7207 19 80	Halbzeug aus nichtlegiertem Automatenstahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke, warm vorgew
7207 20 11	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, jedoch $< 0,6$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der D
7207 20 15	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,6$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke, warm vorgew.
7207 20 17	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke, vorgeschmie
7207 20 19	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt und einer Breite von \geq dem Zweifachen der Dicke, warm vorgewalzt oder stri
7207 20 32	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt und einer Breite von \geq dem Zweifachen der Dicke, vorgeschmiedet
7207 20 39	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit rundem oder vieleckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggeegossen
7207 20 52	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit rundem oder vieleckigem Querschnitt, vorgeschmiedet
7207 20 59	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT (ausg. mit quadratischem, rechteckigem, rundem oder vieleckigem Querschnitt)
7207 20 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit unmittelbar vom Walzen herrührendem Oberflächenmuster
7208 10 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von $\geq 4,75$ mm, gebeizt, ohne Oberflächenmuster
7208 25 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm, gebeizt, ohne Ober
7208 26 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 3 mm, gebeizt, ohne Oberflächenmuster
7208 27 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von ≥ 10 mm, ungebeizt, ohne Oberflächenmuster
7208 36 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von $4,75$ mm bis 10 mm, ungebeizt, ohne Oberfläche

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

7208 37 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 3 mm, jedoch < 4,75 mm, ungebeizt, ohne Ot
7208 38 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 3 mm, ungebeizt, ohne Oberflächenmuster
7208 39 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit unmittelbar vom Walzen herrührendem Oberflächenmuste
7208 40 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von > 15 mm, ohne Oberflächenmuster
7208 51 20	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 2.050 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von > 10 mm bis 15 mm, ohne Oberflächenm
7208 51 91	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 2.050 mm, jedoch >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von > 10 mm bis 15 mm, o
7208 51 98	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von <= 1.250 mm, nicht in Rollen "Coils", auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dic
7208 52 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 2.050 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 4,75 mm bis 10 mm, ohne Oberfläche
7208 52 91	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 2.050 mm, jedoch >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 4,75 mm bis 10 mm
7208 52 99	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von <= 1.250 mm, nicht in Rollen "Coils", auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dic
7208 53 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 3 mm, jedoch < 4,75 mm, ohne Oberflä
7208 53 90	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 3 mm, ohne Oberflächenmuster
7208 54 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warmgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, gelocht
7208 90 20	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warmgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, ungelocht
7208 90 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 3 mm
7209 15 00	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm
7209 16 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 16 90	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von >= 0,5 mm bis 1 mm
7209 17 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 0,5 mm bis 1 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 17 90	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von < 0,5 mm
7209 18 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 0,35 mm, jedoch < 0,5 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 18 91	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 0,35 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 18 99	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 3 mm
7209 25 00	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm
7209 26 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 26 90	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von >= 0,5 mm bis 1 mm
7209 27 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 0,5 mm bis 1 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 27 90	Elektrobleche aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von < 0,5 mm
7209 28 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, nicht in Rollen "Coils", nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 0,5 mm (ausg. Elektrobleche)
7209 28 90	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, gelocht
7209 90 20	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, ungelocht
7209 90 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt, mit einer Dicke von >= 0,5 mm
7210 11 00	Weißbleche, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm und mit einer Dicke von < 0,5 mm, verzinkt [mit einer metallischen Überzugsschicht mit einem Zinngehalt von >= 97 GHT], nur oberflächenbe
7210 12 20	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt, mit einer Dicke von < 0,5 mm (ausg. Weißbleche)
7210 12 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verbleit, einschl. Terneblech oder -band
7210 20 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, elektrolytisch verzinkt
7210 30 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, gewellt, verzinkt (ausg. elektrolytisch verzinkt)
7210 41 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, nicht gewellt, verzinkt (ausg. elektrolytisch verzinkt)
7210 49 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen
7210 50 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen
7210 61 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Aluminium überzogen (ausg. mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen)
7210 69 00	Weißbleche mit einer Breite von >= 600 mm und mit einer Dicke von < 0,5 mm, verzinkt [mit einer metallischen Überzugsschicht mit einem Zinngehalt von >= 97 GHT], nur lackiert sowie mit Chromoxid oder Chrom und Chro
7210 70 10	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen (ausg. Weißbleche und mit Chromoxid oder Chrom u
7210 70 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, plattiert
7210 90 30	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von >= 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt und bedruckt
7210 90 40	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, warm- oder kaltgewalzt, Breite >= 600 mm, überzogen (ausg. verzinkt, verbleit, verzinkt, mit Aluminium, Chromoxid, Chrom und Chromoxid oder Kunststoff überzogen, nr
7210 90 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern, mit einer Breite von > 150 mm, jedoch < 600 mm, mit einer Dicke von
7211 13 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von >= 4,75 mm (ausg. sog. Breitflachstahl [auch Universalstahl genannt
7211 14 00	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einer Dicke von < 4,75 mm (ausg. sog. Breitflachstahl [auch Universalstahl genannt
7211 19 00	Elektrobänder aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einem Kohlenstoffgehalt von < 0,25 GHT
7211 23 20	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm und einer Dicke von >= 0,35 mm, nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einem Kohlenstoffgehalt von < 0,25 GHT (ausg. Elel
7211 23 30	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm und einer Dicke von < 0,35 mm, nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einem Kohlenstoffgehalt von < 0,25 GHT (ausg. Elek
7211 23 80	Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen, mit einem Kohlenstoffgehalt von >= 0,25 GHT

Reverse-Charge-Verfahren – Unverbindliche Liste

- 7211 29 00 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, gelocht
- 7211 90 20 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, jedoch weder plattiert noch überzogen, ungelocht
- 7211 90 80 Weißbleche und Weißbänder, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm und mit einer Dicke von < 0,5 mm, verzinkt [mit einer metallischen Überzugsschicht mit einem Zinngehalt von ≥ 97 GHT], nur
- 7212 10 10 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, warm- oder kaltgewalzt, mit einer Breite von < 600 mm, verzinkt (ausg. Weißbleche und -bänder, nur oberflächenbearbeitet)
- 7212 10 90 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, elektrolytisch verzinkt
- 7212 20 00 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt (ausg. elektrolytisch verzinkt)
- 7212 30 00 Weißbleche mit einer Breite von < 600 mm und mit einer Dicke von < 0,5 mm, verzinkt [mit einer metallischen Überzugsschicht mit einem Zinngehalt von ≥ 97 GHT], nur lackiert sowie mit Chromoxid oder Chrom und Chrom
- 7212 40 20 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen (ausg. Weißbleche und -bänder, nur lackiert sowie mi
- 7212 40 80 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen (ausg. lackiert)
- 7212 50 20 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verchromt oder vernickelt
- 7212 50 30 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verkupfert
- 7212 50 40 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen
- 7212 50 61 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, mit Aluminium überzogen (ausg. mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen)
- 7212 50 69 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, überzogen (ausg. verzinkt, verzinkt, mit Farbe versehen, lackiert, mit Kunststoff oder mit Chromoxiden oder mit C
- 7212 50 90 Flacherzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, plattiert
- 7212 60 00 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen "Wülsten", Vertiefungen oder Erhöhungen
- 7213 10 00 Walzdraht aus nichtlegiertem Automatenstahl, in Ringen regellos aufgehaspelt (ausg. Walzdraht mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen [Wülsten], Vertiefungen oder Erhöhungen)
- 7213 20 00 Walzdraht von der für Betonarmierung verwendeten Art, glatt, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm
- 7213 91 10 Walzdraht von der für Reifencord verwendeten Art, glatt, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt
- 7213 91 20 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\leq 0,06$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm (ausg. aus Automatenstahl,
- 7213 91 41 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $> 0,06$ GHT, jedoch $< 0,25$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm (ausg. au
- 7213 91 49 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT bis $0,75$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm (ausg. aus Aut
- 7213 91 70 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $> 0,75$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm (ausg. aus Automatenstahl, g
- 7213 91 90 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm; Walzdraht aus Autom;
- 7213 99 10 Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 14 mm; Walzdraht aus Auton
- 7213 99 90 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet
- 7214 10 00 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen [Wülsten], Vertiefungen oder Erhöhungen oder nach dem Walzen verwunden
- 7214 20 00 Stabstahl aus nichtlegiertem Automatenstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst (ausg. Stabstahl mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen [Wülsten], Vertiefungen oder Erhöhunge
- 7214 30 00 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt (ausg. mit
- 7214 91 10 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt (ausg. mi
- 7214 91 90 Stabstahl von der für Betonarmierung verwendeten Art, glatt, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadra
- 7214 99 10 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem größten Durchmesse
- 7214 99 31 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem größten Durchmesse
- 7214 99 39 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem Querschnitt oder anderem als rechteckigem
- 7214 99 50 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von \geq
- 7214 99 71 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von $< \xi$
- 7214 99 79 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, mit quadratischem oder anderem als rechteckigem oder kreisf
- 7214 99 95 Stabstahl aus nichtlegiertem Automatenstahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt
- 7215 10 00 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt (ausg. aus Automatenstahl)
- 7215 50 11 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit quadratischem oder anderem als rechteckigem Querschnitt (ausg. aus Automaten
- 7215 50 19 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT (ausg. aus Automatenstahl)
- 7215 50 80 Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet, a.n.g.
- 7215 90 00 U-Profile, I-Profile oder H-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von < 80 mm
- 7216 10 00 L-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von < 80 mm
- 7216 21 00 T-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von < 80 mm
- 7216 22 00 U-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm
- 7216 31 10 U-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von > 220 mm
- 7216 31 90 I-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit parallelen Flanschflächen, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm
- 7216 32 11 I-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm (ausg. mit parallelen Flanschflächen)
- 7216 32 19 I-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit parallelen Flanschflächen, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von > 220 mm
- 7216 32 91 I-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von > 220 mm (ausg. mit parallelen Flanschflächen)
- 7216 32 99 H-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm
- 7216 33 10 H-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von > 180 mm

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

7216 33 90	L-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von ≤ 80 mm
7216 40 10	T-Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von ≥ 80 mm
7216 40 90	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Querschnitt, der in ein Quadrat mit einer Seite von ≤ 80 mm passt (ausg. U-, I-, H-, L- oder T-Profile)
7216 50 10	Wulstflachprofile "Wulstflachstahl", nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst
7216 50 91	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst (ausg. mit einem Querschnitt, der in ein Quadrat mit einer Seite von ≤ 80 mm passt sowie U-, I-, H-, L- oder T-Pr
7216 50 99	C-Profile, L-Profile, U-Profile, Z-Profile, Omegaprofile oder Schlitzprofile, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, aus flachgewalzten Erzeugnissen nur kalthergestellt
7216 61 10	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, aus flachgewalzten Erzeugnissen nur kalthergestellt (ausg. C-, L-, U-, Z-, Omega- und Schlitzprofile sowie profilierte Bleche)
7216 61 90	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt (ausg. aus flachgewalzten Erzeugnissen und profilierte Bleche)
7216 69 00	Bleche, profiliert, aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl
7216 91 10	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, aus flachgewalzten Erzeugnissen kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet (ausg. profilierte Bleche)
7216 91 80	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder nur geschmiedet oder geschmiedet oder anders warmhergestellt und weitergehend bearbeitet, a.n.g. (ausg
7216 99 00	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, nicht überzogen, auch poliert, mit einer größten Querschnittsabmessung von $< 0,8$ mm
7217 10 10	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, nicht überzogen, auch poliert, mit einer größten Querschnittsabmessung von $\geq 0,8$ mm, mit vom Walzen herrüh
7217 10 31	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, nicht überzogen, auch poliert, mit einer größten Querschnittsabmessung von $\geq 0,8$ mm (ausg. Walzdraht und m
7217 10 39	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, jedoch $< 0,6$ GHT, nicht überzogen, auch poliert (ausg. Walzdraht)
7217 10 50	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,6$ GHT, nicht überzogen, auch poliert (ausg. Walzdraht)
7217 10 90	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, verzinkt, mit einer größten Querschnittsabmessung von $< 0,8$ mm
7217 20 10	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, verzinkt, mit einer größten Querschnittsabmessung von $\geq 0,8$ mm (ausg. Walzdraht)
7217 20 30	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, jedoch $< 0,6$ GHT, verzinkt (ausg. Walzdraht)
7217 20 50	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,6$ GHT, verzinkt (ausg. Walzdraht)
7217 20 90	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, verkupfert (ausg. Walzdraht)
7217 30 41	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, mit unedlen Metallen überzogen (ausg. verzinkt oder verkupfert sowie Walzdraht)
7217 30 49	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, jedoch $< 0,6$ GHT, mit unedlen Metallen überzogen (ausg. verzinkt sowie Walzdraht)
7217 30 50	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,6$ GHT, mit unedlen Metallen überzogen (ausg. verzinkt sowie Walzdraht)
7217 30 90	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $< 0,25$ GHT, überzogen (ausg. mit unedlen Metallen überzogen sowie Walzdraht)
7217 90 20	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,25$ GHT, jedoch $< 0,6$ GHT, überzogen (ausg. mit unedlen Metallen überzogen sowie Walzdraht)
7217 90 50	Draht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Kohlenstoffgehalt von $\geq 0,6$ GHT, überzogen (ausg. mit unedlen Metallen überzogen sowie Walzdraht)
7217 90 90	Stahl, nichtrostend, in Rohblöcken "Ingots" oder anderen Rohformen (ausg. Abfallblöcke sowie stranggegossene Erzeugnisse)
7218 10 00	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7218 91 10	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, mit rechteckigem "nichtquadratischem" Querschnitt, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7218 91 80	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, mit quadratischem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen
7218 99 11	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, mit quadratischem Querschnitt, vorgeschmiedet
7218 99 19	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, mit rundem oder nichtquadratischem oder nichtrechteckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen
7218 99 20	Halbzeug aus nichtrostendem Stahl, vorgeschmiedet (ausg. mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt)
7218 99 80	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von > 10 mm
7219 11 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 12 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 12 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 13 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 13 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 14 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils", mit einer Dicke von < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 14 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von > 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 21 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von > 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 21 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 22 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 22 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm
7219 23 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von < 3 mm
7219 24 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $\geq 4,75$ mm
7219 31 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 32 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von ≥ 3 mm, jedoch $< 4,75$ mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 32 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 33 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von > 1 mm, jedoch < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 33 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT

Deutsche Normen-Verfahren - Hierarchische Liste

7219 34 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 34 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $< 0,5$ mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7219 35 10	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $< 0,5$ mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7219 35 90	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, gelocht
7219 90 20	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, ungelocht
7219 90 80	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, mit einer Dicke von $\geq 4,75$ mm
7220 11 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, mit einer Dicke von $< 4,75$ mm
7220 12 00	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von ≥ 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7220 20 21	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von ≥ 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7220 20 29	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $> 0,35$ mm, jedoch < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7220 20 41	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $> 0,35$ mm, jedoch < 3 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7220 20 49	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $\leq 0,35$ mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7220 20 81	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von $\leq 0,35$ mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7220 20 89	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, gelocht
7220 90 20	Flacherzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet, ungelocht
7220 90 80	Walzdraht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7221 00 10	Walzdraht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7221 00 90	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7222 11 11	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7222 11 19	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7222 11 81	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7222 11 89	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt)
7222 19 10	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt)
7222 19 90	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7222 20 11	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7222 20 19	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 25 mm, jedoch < 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7222 20 21	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 25 mm, jedoch < 80 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7222 20 29	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 25 mm und mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT
7222 20 31	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 25 mm und mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT
7222 20 39	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt)
7222 20 81	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt)
7222 20 89	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT, geschmiedet
7222 30 51	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT, geschmiedet
7222 30 91	Stabstahl aus nichtrostendem Stahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet, a.n.g. (ausg. geschmiedete Erzeugnisse)
7222 30 97	Profile aus nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst
7222 40 10	Profile aus nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt
7222 40 50	Profile aus nichtrostendem Stahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder nur geschmiedet oder geschmiedet oder anders warmhergestellt und weitergehend bearbeitet, a.n.g.
7222 40 90	Draht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Gehalt an Nickel von 28 bis 31 GHT und an Chrom von 20 bis 22 GHT (ausg. Walzdraht)
7223 00 11	Draht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Nickelgehalt von $\geq 2,5$ GHT (ausg. mit einem Gehalt an Nickel von 28 bis 31 GHT und an Chrom von 20 bis 22 GHT sowie Walzdraht)
7223 00 19	Draht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT, mit einem Gehalt an Chrom von 13 bis 25 GHT und an Aluminium von 3,5 bis 6 GHT (ausg. Walzdraht)
7223 00 91	Draht aus nichtrostendem Stahl, in Ringen oder Rollen, mit einem Nickelgehalt von $< 2,5$ GHT (ausg. mit einem Gehalt an Chrom von 13 bis 25 GHT und an Aluminium von 3,5 bis 6 GHT sowie Walzdraht)
7223 00 99	Rohblöcke "Ingots" und andere Rohformen, aus Werkzeugstahl
7224 10 10	Stahl, legiert, anderer als nichtrostender Stahl, in Rohblöcken "Ingots" oder anderen Rohformen (ausg. aus Werkzeugstahl sowie Abfallblöcke und stranggegossene Erzeugnisse)
7224 10 90	Halbzeug aus Werkzeugstahl
7224 90 02	Halbzeug aus Schnellarbeitsstahl, mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen, mit einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke
7224 90 03	Halbzeug aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von $\leq 0,7$ GHT, an Mangan von 0,5 bis 1,2 GHT und an Silicium von 0,6 bis 2,3 GHT oder aus Stahl mit einem Borgehalt von $\geq 0,0008$ GHT, ohne dass ein anderes Element
7224 90 05	Halbzeug aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen, mit einer Breite von $<$ dem Zweifachen der Dicke (ausg. aus Werkzeugstahl)
7224 90 07	Halbzeug aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen, mit einer Breite von \geq dem Zweifachen der Dicke (ausg. aus Werkzeugstahl)
7224 90 14	Halbzeug aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, vorgeschmiedet (ausg. aus Werkzeugstahl)
7224 90 18	Halbzeug aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von $\leq 0,5$ GHT, mit anderem als quadratischem oder rechteckigem Querschnitt
7224 90 31	Halbzeug aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit anderem als quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, warm vorgewalzt oder stranggegossen (ausg. aus Werkzeugstahl sowie mit einem Gehalt an Kohlenstoff)
7224 90 38	Halbzeug aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, vorgeschmiedet (ausg. aus Werkzeugstahl sowie mit quadratischem, rechteckigem, rundem oder vieleckigem Querschnitt)
7224 90 90	Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, kornorientiert

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

- 7225 11 00 Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warmgewalzt
- 7225 19 10 Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, kaltgewalzt, nichtkornorientiert
- 7225 19 90 Flacherzeugnisse aus Werkzeugstahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils"
- 7225 30 10 Flacherzeugnisse aus Schnellarbeitsstahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils"
- 7225 30 30 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, in Rollen "Coils" (ausg. aus Werkzeugstahl, aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 30 90 Flacherzeugnisse aus Werkzeugstahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils"
- 7225 40 12 Flacherzeugnisse aus Schnellarbeitsstahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils"
- 7225 40 15 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von > 10 mm (ausg. aus Werkzeugstahl, aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 40 40 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm (ausg. aus Werkzeugstahl, aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 40 60 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur warmgewalzt, nicht in Rollen "Coils", mit einer Dicke von $< 4,75$ mm (ausg. aus Werkzeugstahl, aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 40 90 Flacherzeugnisse aus Schnellarbeitsstahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt
- 7225 50 20 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, nur kaltgewalzt (ausg. aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 50 80 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, elektrolytisch verzinkt (ausg. aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 91 00 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt (ausg. elektrolytisch verzinkt sowie aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 92 00 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von ≥ 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet (ausg. verzinkt sowie aus Silicium-Elektrostahl)
- 7225 99 00 Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, kornorientiert
- 7226 11 00 Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt
- 7226 19 10 Flacherzeugnisse aus Silicium-Elektrostahl, mit einer Breite von < 600 mm, kaltgewalzt, auch weitergehend bearbeitet, oder warmgewalzt und weitergehend bearbeitet, nichtkornorientiert
- 7226 19 80 Flacherzeugnisse aus Schnellarbeitsstahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt
- 7226 20 00 Flacherzeugnisse aus Werkzeugstahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt
- 7226 91 20 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, mit einer Dicke von $\geq 4,75$ mm (ausg. aus Werkzeugstahl, aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7226 91 91 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur warmgewalzt, mit einer Dicke von $< 4,75$ mm (ausg. aus Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl oder Silicium-Elektrostahl)
- 7226 91 99 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, nur kaltgewalzt (ausg. aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7226 92 00 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, elektrolytisch verzinkt (ausg. aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7226 99 10 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt, verzinkt (ausg. elektrolytisch verzinkt sowie aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7226 99 30 Flacherzeugnisse aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von < 600 mm, warm- oder kaltgewalzt und weitergehend bearbeitet (ausg. verzinkt sowie aus Schnellarbeitsstahl oder aus Silicium-Elektrostahl)
- 7226 99 70 Walzdraht aus Schnellarbeitsstahl, in Ringen regellos aufgehaspelt
- 7227 10 00 Walzdraht aus Mangan-Silicium-Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt
- 7227 20 00 Walzdraht aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt, mit einem Borgehalt von $\geq 0,0008$ GHT ohne dass ein anderes Element den in Anmerkung 1 f zu Kap. 72 angegebenen Mindestgehalt übersteigt
- 7227 90 10 Walzdraht aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von $\leq 0,5$ GHT, in Ringen regellos aufgehaspelt
- 7227 90 50 Walzdraht aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, in Ringen regellos aufgehaspelt (ausg. aus Schnellarbeitsstahl oder aus Mangan-Silicium-Stahl sowie Walzdraht der Unterpos. 7227.90.10 und 7227.90.50)
- 7227 90 95 Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst sowie warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepresst, nur plattiert
- 7228 10 20 Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl, geschmiedet
- 7228 10 50 Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, auch weitergehend bearbeitet, oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet (ausg. geschmiedet)
- 7228 10 90 Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl, mit rechteckigem "nicht quadratischem" Querschnitt, auf vier Flächen warmgewalzt
- 7228 20 10 Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl, mit quadratischem oder anderem als rechteckigem Querschnitt, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst sowie warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepresst
- 7228 20 91 Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl, mit quadratischem oder anderem als rechteckigem Querschnitt, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, auch weitergehend bearbeitet, oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet
- 7228 20 99 Stabstahl aus Werkzeugstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst
- 7228 30 20 Stabstahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von $\leq 0,5$ GHT, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm (ausg. aus Schnellarbeitsstahl)
- 7228 30 41 Stabstahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von $\leq 0,5$ GHT, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst (ausg. aus Schnellarbeitsstahl)
- 7228 30 49 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm (ausg. aus Schnellarbeitsstahl)
- 7228 30 61 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 80 mm (ausg. aus Schnellarbeitsstahl)
- 7228 30 69 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, mit rechteckigem "nicht quadratischem" Querschnitt, auf vier Flächen warmgewalzt (ausg. aus Schnellarbeitsstahl, Mangan-Silicium-Stahl, Werkzeugstahl sowie Walzdraht)
- 7228 30 70 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit anderem als rechteckigem "nicht quadratischem" Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt, od
- 7228 30 89 Stabstahl aus Werkzeugstahl, nur geschmiedet
- 7228 40 10 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur geschmiedet (ausg. aus Schnellarbeitsstahl, Mangan-Silicium-Stahl oder Werkzeugstahl)
- 7228 40 90 Stabstahl aus Werkzeugstahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt
- 7228 50 20 Stabstahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von $\leq 0,5$ GHT, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt
- 7228 50 40 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von ≥ 80 mm (ausg. aus Schnellarbeitsstahl, Mangan-Silicium-Stahl oder Werkzeugstahl)
- 7228 50 61 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von < 80 mm (ausg. aus Schnellarbeitsstahl, Mangan-Silicium-Stahl oder Werkzeugstahl)
- 7228 50 69 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt (ausg. mit kreisförmigem Querschnitt sowie aus Schnellarbeitsstahl, Mangan-Silicium-Stahl, Werkzeugstahl und Waren der Unterpos. 7228.50.70)
- 7228 50 80 Stabstahl aus Werkzeugstahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet
- 7228 60 20 Stabstahl aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, kalthergestellt oder kaltfertiggestellt und weitergehend bearbeitet oder warmhergestellt und weitergehend bearbeitet (ausg. Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl, Mar

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

- 7228 60 80 Profile aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst
- 7228 70 10 Profile aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, a.n.g. (ausg. nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst)
- 7228 70 90 Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl
- 7228 80 00 Draht aus Mangan-Silicium-Stahl, in Ringen oder Rollen (ausg. Walzdraht)
- 7229 20 00 Draht aus Schnellarbeitsstahl, in Ringen oder Rollen (ausg. Walzdraht)
- 7229 90 20 Draht aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von <= 0,5 GHT, in Ringen oder Rollen (ausg. Walzdraht)
- 7229 90 50 Draht aus legiertem, anderem als nichtrostendem Stahl, in Ringen oder Rollen (ausg. Walzdraht, Draht aus Schnellarbeitsstahl oder Mangan-Silicium-Stahl sowie Waren der Unterpos. 7229.90.50)
- 7229 90 90 Kupfermatte; Zementkupfer "gefälltes Kupfer"
- 7401 00 00 Kupfer, nichtraffiniert; Kupferanoden zum elektrolytischen Raffinieren
- 7402 00 00 Kupfer, raffiniert, in Form von Kathoden oder Kathodenabschnitten
- 7403 11 00 Kupfer, raffiniert, in Form von Drahtbarren
- 7403 12 00 Kupfer, raffiniert, in Form von Knüppeln
- 7403 13 00 Kupfer, raffiniert, in Rohform (ausg. in Form von Knüppeln, Drahtbarren, Kathoden oder Kathodenabschnitten)
- 7403 19 00 Kupfer-Zink-Legierungen "Messing" in Rohform
- 7403 21 00 Kupfer-Zinn-Legierungen "Bronze" in Rohform
- 7403 22 00 Kupferlegierungen in Rohform (ausg. Kupfer-Zink-Legierungen [Messing], Kupfer-Zinn-Legierungen [Bronze" sowie Kupferverlegierungen der Pos. 7405)
- 7403 29 00 Abfälle und Schrott, aus raffiniertem Kupfer (ausg. Rohblöcke [Ingots] oder ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott aus raffiniertem Kupfer, Aschen und Rückstände, die raffiniertes Kupfer enthalten sow
- 7404 00 10 Abfälle und Schrott, aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing" (ausg. Rohblöcke [Ingots] oder ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott aus Kupfer-Zink-Legierungen, Aschen und Rückstände, die Kupfer-Zink
- 7404 00 91 Abfälle und Schrott, aus Kupferlegierungen (ausg. aus Kupfer-Zink-Legierungen, Rohblöcke [Ingots] oder ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott aus Kupferlegierungen, Aschen und Rückstände, die Kupf
- 7404 00 99 Kupferverlegierungen (ausg. Phosphor-Kupfer-Verbindungen [Kupferphosphide] mit einem Phosphorgehalt von > 15 GHT)
- 7405 00 00 Pulver aus Kupfer, ohne Lamellenstruktur (ausg. Körner [Granalien] aus Kupfer)
- 7406 10 00 Pulver aus Kupfer, mit Lamellenstruktur sowie Flitter aus Kupfer (ausg. Körner [Granalien] aus Kupfer sowie zugeschnittener Flitter der Pos. 8308)
- 7406 20 00 Stangen "Stäbe" und Profile, aus raffiniertem Kupfer, a.n.g.
- 7407 10 00 Stangen "Stäbe" aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing"
- 7407 21 10 Profile aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing", a.n.g.
- 7407 21 90 Stangen "Stäbe" und Profile aus Kupferlegierungen, a.n.g. (ausg. aus Kupfer-Zink-Legierungen [Messing])
- 7407 29 00 Draht aus raffiniertem Kupfer, mit einer größten Querschnittsabmessung von > 6 mm
- 7408 11 00 Draht aus raffiniertem Kupfer, mit einer größten Querschnittsabmessung von > 0,5 mm bis 6 mm
- 7408 19 10 Draht aus raffiniertem Kupfer, mit einer größten Querschnittsabmessung von <= 0,5 mm
- 7408 19 90 Draht aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing"
- 7408 21 00 Draht aus Kupfer-Nickel-Legierungen "Kupfernickel" oder Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen "Neusilber"
- 7408 22 00 Draht aus Kupferlegierungen (ausg. aus Kupfer-Zink-Legierungen [Messing], Kupfer-Nickel-Legierungen [Kupfernickel] oder Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen [Neusilber])
- 7408 29 00 Bleche und Bänder, aus raffiniertem Kupfer, mit einer Dicke von > 0,15 mm, in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 11 00 Bleche und Bänder, aus raffiniertem Kupfer, mit einer Dicke von > 0,15 mm, nicht in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 19 00 Bleche und Bänder, aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing", mit einer Dicke von > 0,15 mm, in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 21 00 Bleche und Bänder, aus Kupfer-Zink-Legierungen "Messing", mit einer Dicke von > 0,15 mm, nicht in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 29 00 Bleche und Bänder, aus Kupfer-Zinn-Legierungen "Bronze", mit einer Dicke von > 0,15 mm, in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 31 00 Bleche und Bänder, aus Kupfer-Zinn-Legierungen "Bronze", mit einer Dicke von > 0,15 mm, nicht in Rollen (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechnik)
- 7409 39 00 Bleche und Bänder, aus Kupfer-Nickel-Legierungen "Kupfernickel" oder Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen "Neusilber", mit einer Dicke von > 0,15 mm (ausg. Streckbleche und -bänder sowie isolierte Bänder für die Elektrotechni
- 7409 40 00 Bleche und Bänder, aus Kupferlegierungen, mit einer Dicke von > 0,15 mm (ausg. aus Kupfer-Zink-Legierungen [Messing], Kupfer-Zinn-Legierungen [Bronze], Kupfer-Nickel-Legierungen [Kupfernickel] oder Kupfer-Nickel-Zink l
- 7409 90 00 Folien und dünne Bänder, aus raffiniertem Kupfer, ohne Unterlage, mit einer Dicke von <= 0,15 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212, Metallgarne und metallisierte Garne sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7410 11 00 Folien und dünne Bänder, aus Kupferlegierungen, ohne Unterlage, mit einer Dicke von <= 0,15 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212, Metallgarne und metallisierte Garne sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7410 12 00 Folien und dünne Bänder, aus raffiniertem Kupfer, auf Unterlage, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von <= 0,15 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212, Metallgarne und metallisierte Garne sowie als Christbaumschmuck aufgen
- 7410 21 00 Folien und dünne Bänder, aus Kupferlegierungen, auf Unterlage, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von <= 0,15 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212, Metallgarne und metallisierte Garne sowie als Christbaumschmuck aufgem
- 7410 22 00 Nickelmatte
- 7501 10 00 Nickeloxidsinter und andere Zwischenerzeugnisse der Nickelmetallurgie (ausg. Nickelmatte)
- 7501 20 00 Nickel, nichtlegiert, in Rohform
- 7502 10 00 Nickellegierungen in Rohform
- 7502 20 00 Abfälle und Schrott, aus nichtlegiertem Nickel (ausg. Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen oder Schrott, aus nichtlegiertem Nickel, Aschen und Rückstände, die nichtlegiertes Nickel enthalte
- 7503 00 10 Abfälle und Schrott, aus Nickellegierungen (ausg. Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen oder Schrott, aus Nickellegierungen sowie Aschen und Rückstände, die Nickellegierungen enthalten)
- 7503 00 90 Pulver und Flitter, aus Nickel (ausg. Nickeloxidsinter)
- 7504 00 00 Stangen "Stäbe" und Profile, aus nichtlegiertem Nickel, a.n.g. (ausg. isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik)
- 7505 11 00 Stangen "Stäbe" und Profile, aus Nickellegierungen, a.n.g. (ausg. isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik)

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

- 7505 12 00 Draht aus nichtlegiertem Nickel (ausg. isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik)
- 7505 21 00 Draht aus Nickellegierungen (ausg. isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik)
- 7505 22 00 Bleche, Bänder und Folien, aus nichtlegiertem Nickel (ausg. Streckbleche oder -bänder)
- 7506 10 00 Bleche, Bänder und Folien, aus Nickellegierungen (ausg. Streckbleche oder -bänder)
- 7506 20 00 Aluminium, nichtlegiert, in Rohform
- 7601 10 00 Rohe Aluminiumlegierungen, in Barren oder Bolzen
- 7601 20 20 Rohe Aluminiumlegierungen (ausgenommen Barren und Bolzen)
- 7601 20 80 Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne Sägespäne und Feilspäne, aus Aluminium; Abfälle von bunten, beschichteten oder kaschierten Folien und dünnen Bändern, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von \leq 0,2 mm, z
- 7602 00 11 Abfälle aus Aluminium, einschl. der fehlerhaften oder der bei der Be- oder Verarbeitung unbrauchbar gewordenen Werkstücke (ausg. Schlacken, Zunder usw. aus der Eisen- und Stahlherstellung, die wiedergewinnbares Alum
- 7602 00 19 Schrott aus Aluminium (ausg. Schlacken, Zunder usw. aus der Eisen- und Stahlherstellung, die wiedergewinnbares Aluminium in Form von Silicaten enthalten, Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen /
- 7602 00 90 Pulver aus Aluminium, ohne Lamellenstruktur (ausg. Pellets aus Aluminium)
- 7603 10 00 Pulver aus Aluminium, mit Lamellenstruktur sowie Flitter aus Aluminium (ausg. Pellets aus Aluminium sowie zugeschnittener Flitter)
- 7603 20 00 Stangen "Stäbe" aus nichtlegiertem Aluminium
- 7604 10 10 Profile aus nichtlegiertem Aluminium, a.n.g.
- 7604 10 90 Hohlprofile aus Aluminiumlegierungen, a.n.g.
- 7604 21 00 Stangen "Stäbe" aus Aluminiumlegierungen
- 7604 29 10 Vollprofile aus Aluminiumlegierungen, a.n.g.
- 7604 29 90 Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer größten Querschnittsabmessung von $>$ 7 mm (ausg. Litzen, Kabel, Seile und andere Waren der Pos. 7614 sowie isolierte Drähte für die Elektrotechnik)
- 7605 11 00 Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer größten Querschnittsabmessung von \leq 7 mm (ausg. Litzen, Kabel, Seile und andere Waren der Pos. 7614, isolierte Drähte für die Elektrotechnik sowie Saiten für Musikinstrumente
- 7605 19 00 Draht aus Aluminiumlegierungen, mit einer größten Querschnittsabmessung von $>$ 7 mm (ausg. Litzen, Kabel, Seile und andere Waren der Pos. 7614 sowie isolierte Drähte für die Elektrotechnik)
- 7605 21 00 Draht aus Aluminiumlegierungen, mit einer größten Querschnittsabmessung von \leq 7 mm (ausg. Litzen, Kabel, Seile und andere Waren der Pos. 7614, isolierte Drähte für die Elektrotechnik sowie Saiten für Musikinstrumente
- 7605 29 00 Bleche und Bänder, aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, quadratisch oder rechteckig, mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet
- 7606 11 10 Bleche und Bänder, aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, jedoch $<$ 3 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet sowie Streckbleche und -bänd
- 7606 11 91 Bleche und Bänder, aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer Dicke von \geq 3 mm, jedoch $<$ 6 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet)
- 7606 11 93 Bleche und Bänder, aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer Dicke von \geq 6 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet)
- 7606 11 99 Bleche und Bänder, aus Aluminiumlegierungen, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, quadratisch oder rechteckig, mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet
- 7606 12 20 Bleche und Bänder, aus Aluminiumlegierungen, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, jedoch $<$ 3 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet, Streckbleche und -bänder)
- 7606 12 92 Bleche und Bänder, aus Aluminiumlegierungen, mit einer Dicke von \geq 3 mm, jedoch $<$ 6 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet)
- 7606 12 93 Bleche und Bänder, aus Aluminiumlegierungen, mit einer Dicke von \geq 6 mm, quadratisch oder rechteckig (ausg. mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff beschichtet)
- 7606 12 99 Bleche und Bänder, aus nichtlegiertem Aluminium, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, in anderer als quadratischer oder rechteckiger Form
- 7606 91 00 Bleche und Bänder, aus Aluminiumlegierungen, mit einer Dicke von $>$ 0,2 mm, in anderer als quadratischer oder rechteckiger Form
- 7606 92 00 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, ohne Unterlage, nur gewalzt, mit einer Dicke von $<$ 0,021 mm, in Rollen mit einem Stückgewicht von \leq 10 kg (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgem:
- 7607 11 11 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, ohne Unterlage, nur gewalzt, mit einer Dicke von $<$ 0,021 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien und in Rollen mit einem Stückgewic
- 7607 11 19 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, ohne Unterlage, nur gewalzt, mit einer Dicke von 0,021 mm bis 0,2 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7607 11 90 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, ohne Unterlage, gewalzt und weitergehend bearbeitet, mit einer Dicke von $<$ 0,021 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7607 19 10 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, ohne Unterlage, gewalzt und weitergehend bearbeitet, mit einer Dicke von 0,021 mm bis 0,2 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7607 19 90 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, auf Unterlage, mit einer Dicke (ohne Unterlage) von $<$ 0,021 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7607 20 10 Folien und dünne Bänder, aus Aluminium, auf Unterlage, mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,021 mm bis 0,2 mm (ausg. Prägefolien der Pos. 3212 sowie als Christbaumschmuck aufgemachte Folien)
- 7607 20 90 Blei, raffiniert, in Rohform
- 7801 10 00 Blei in Rohform, Antimon als gewichtsmäßig vorherrschendes anderes Element enthaltend
- 7801 91 00 Blei in Rohform, mit einem Silbergehalt von \geq 0,02 GHT, zum Raffinieren "Werkblei"
- 7801 99 10 Blei in Rohform (ausg. Antimon als gewichtsmäßig vorherrschendes anderes Element enthaltend, Blei zum Raffinieren mit einem Silbergehalt von \geq 0,02 GHT [Werkblei] sowie raffiniertes Blei)
- 7801 99 90 Abfälle und Schrott, aus Blei (ausg. Aschen und Rückstände der Bleiherstellung [Pos. 2620], Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott, aus Blei [Pos. 7801] sowie Abfälle und Schrott
- 7802 00 00 Bänder und Folien, aus Blei, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von \leq 0,2 mm
- 7804 11 00 Platten und Bleche, aus Blei; Bänder und Folien, aus Blei, mit einer Dicke "ohne Unterlage" von $>$ 0,2 mm
- 7804 19 00 Pulver und Flitter aus Blei (ausg. Körner [Granalien] aus Blei sowie zugeschnittener Flitter der Pos. 8308)
- 7804 20 00 Zink in Rohform, nichtlegiert, mit einem Zinkgehalt von \geq 99,99 GHT
- 7901 11 00 Zink in Rohform, nichtlegiert, mit einem Zinkgehalt von \geq 99,95 GHT, jedoch $<$ 99,99 GHT
- 7901 12 10 Zink in Rohform, nichtlegiert, mit einem Zinkgehalt von \geq 98,5 GHT, jedoch $<$ 99,95 GHT
- 7901 12 30 Zink in Rohform, nichtlegiert, mit einem Zinkgehalt von \geq 97,5 GHT, jedoch $<$ 98,5 GHT
- 7901 12 90 Zinklegierungen in Rohform
- 7901 20 00 Abfälle und Schrott, aus Zink (ausg. Aschen und Rückstände der Zinkherstellung [Pos. 2620], Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott, aus Zink [Pos. 7901] sowie Abfälle und Schro
- 7902 00 00 Zinkstaub

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

7903 10 00	Pulver und Flitter, aus Zink (ausg. Körner [Granalien] aus Zink, zugeschnittener Flitter der Pos. 9908 sowie Zinkstaub)
7903 90 00	Stangen "Stäbe", Profile und Draht, aus Zink, a.n.g.
7904 00 00	Bleche, Bänder und Folien, aus Zink
7905 00 00	Zinn in Rohform, nichtlegiert
8001 10 00	Zinnlegierungen in Rohform
8001 20 00	Abfälle und Schrott, aus Zinn (ausg. Aschen und Rückstände der Zinnherstellung [Pos. 2620] sowie Rohblöcke [Ingots] und ähnl. Rohformen, aus eingeschmolzenen Abfällen und Schrott, aus Zinn [Pos. 8001])
8002 00 00	Stangen "Stäbe", Profile und Draht, aus Zinn, a.n.g.
8003 00 00	Bleche und Bänder, aus Zinn, mit einer Dicke von > 0,2 mm
8007 00 10	Pulver aus Wolfram
8101 10 00	Wolfram in Rohform, einschl. nur gesinterte Stangen "Stäbe"
8101 94 00	Draht aus Wolfram
8101 96 00	Abfälle und Schrott, aus Wolfram (ausg. Aschen und Rückstände, Wolfram enthaltend)
8101 97 00	Stangen "Stäbe" (ausg. nur gesinterte), Profile, Bleche, Bänder und Folien, aus Wolfram, a.n.g.
8101 99 10	Pulver aus Molybdän
8102 10 00	Molybdän in Rohform, einschl. nur gesinterte Stangen "Stäbe"
8102 94 00	Stangen "Stäbe" (ausg. nur gesinterte), Profile, Bleche, Bänder und Folien, aus Molybdän, a.n.g.
8102 95 00	Draht aus Molybdän
8102 96 00	Abfälle und Schrott, aus Molybdän (ausg. Aschen und Rückstände, Molybdän enthaltend)
8102 97 00	Tantal in Rohform, einschl. nur gesinterte Stangen "Stäbe"; Pulver aus Tantal
8103 20 00	Abfälle und Schrott, aus Tantal (ausg. Aschen und Rückstände, Tantal enthaltend)
8103 30 00	Stangen "Stäbe" (ausg. nur gesinterte), Profile, Draht, Bleche, Bänder und Folien, aus Tantal, a.n.g.
8103 90 10	Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von >= 99,8 GHT
8104 11 00	Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von < 99,8 GHT
8104 19 00	Abfälle und Schrott, aus Magnesium (ausg. Aschen und Rückstände, Magnesium enthaltend sowie Drehspäne und Körner, aus Magnesium, nach Größe sortiert)
8104 20 00	Drehspäne und Körner, aus Magnesium, nach Größe sortiert; Pulver aus Magnesium
8104 30 00	Cobaltmatte und andere Zwischenerzeugnisse der Cobaltmetallurgie; Cobalt in Rohform; Pulver aus Cobalt
8105 20 00	Abfälle und Schrott, aus Cobalt (ausg. Aschen und Rückstände, Cobalt enthaltend)
8105 30 00	Bismut in Rohform; Pulver aus Bismut; Abfälle und Schrott, aus Bismut (ausg. Aschen und Rückstände, Bismut enthaltend)
8106 00 10	Cadmium in Rohform; Pulver aus Cadmium
8107 20 00	Abfälle und Schrott, aus Cadmium (ausg. Aschen und Rückstände, Cadmium enthaltend)
8107 30 00	Titan in Rohform; Pulver aus Titan
8108 20 00	Abfälle und Schrott, aus Titan (ausg. Aschen und Rückstände, Titan enthaltend)
8108 30 00	Stangen "Stäbe", Profile und Draht, aus Titan, a.n.g.
8108 90 30	Bleche, Bänder und Folien, aus Titan
8108 90 50	Zirconium in Rohform; Pulver aus Zirconium
8109 20 00	Abfälle und Schrott, aus Zirconium (ausg. Aschen und Rückstände, Zirconium enthaltend)
8109 30 00	Antimon in Rohform; Pulver aus Antimon
8110 10 00	Abfälle und Schrott, aus Antimon (ausg. Aschen und Rückstände, Antimon enthaltend)
8110 20 00	Mangan in Rohform; Pulver aus Mangan
8111 00 11	Abfälle und Schrott, aus Mangan (ausg. Aschen und Rückstände, Mangan enthaltend)
8111 00 19	Beryllium in Rohform; Pulver aus Beryllium
8112 12 00	Abfälle und Schrott, aus Beryllium (ausg. Aschen und Rückstände, Beryllium enthaltend)
8112 13 00	Chromlegierungen mit einem Nickelgehalt von > 10 GHT, in Rohform; Pulver aus diesen Legierungen (ausg. Aschen und Rückstände, Chrom bzw. derartige Chromlegierungen enthaltend)
8112 21 10	Chrom in Rohform; Pulver aus Chrom (ausg. Chromlegierungen mit einem Nickelgehalt von > 10 GHT)
8112 21 90	Abfälle und Schrott, aus Chrom (ausg. Aschen und Rückstände, Chrom enthaltend sowie Chromlegierungen mit einem Nickelgehalt von > 10 GHT)
8112 22 00	Thallium, in Rohform; Pulver aus Thallium
8112 51 00	Abfälle und Schrott, aus Thallium (ausg. Aschen und Rückstände, Thallium enthaltend)
8112 52 00	Hafnium in Rohform; Pulver aus Hafnium; Abfälle und Schrott, aus Hafnium (ausg. Aschen und Rückstände, Hafnium enthaltend)
8112 92 10	Abfälle und Schrott, aus Niob "Columbium", Rhenium, Gallium, Indium, Vanadium und Germanium (ausg. Aschen und Rückstände, derartige Metalle enthaltend)
8112 92 21	Niob "Columbium" und Rhenium, in Rohform; Pulver aus Niob "Columbium" oder Rhenium
8112 92 31	Indium in Rohform; Pulver aus Indium
8112 92 81	Gallium in Rohform; Pulver aus Gallium
8112 92 89	Vanadium in Rohform; Pulver aus Vanadium (ausg. Aschen und Rückstände, Vanadium enthaltend)

Reverse-Charge-Verfahren - Unverbindliche Liste

8112 92 91 Germanium in Rohform; Pulver aus Germanium
8112 92 95 Cermets in Rohform
8113 00 20 Abfälle und Schrott, aus Cermets (ausg. Aschen und Rückstände, Cermets enthaltend)
8113 00 40